

## Audi Q8 e-tron S line 55 edition quattro, MATRIX, Head

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

91.800 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2023
Lieferdatum	sofort
Leistung	300 kW / 408 PS
Leistung	408
Kilometerstand	7.700 km
Kraftstoff	Elektro
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Head-Up Display
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Luftfederung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Schiebedach
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q8 e-tron S line 55 edition quattro, MATRIX, Head

- |                      |                              |                          |
|----------------------|------------------------------|--------------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten        | - Selbstlenkende Systeme |
| - 360° Kamera        | - 4-Zonen-Klimaautomatik     | - Abstandstempomat       |
| - Tuner/Radio        | - Radio DAB                  | - Tagfahrlicht           |
| - LED-Scheinwerfer   | - Anhängerkupplung abnehmbar |                          |

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Glasdach, Optikpaket, Metallic, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Panoramadach, Dynamischem Blinklicht, Anhängerkupplung abnehmbar

### Innenausstattung:

Gepäckraumabdeckung, Netztrennwand, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Make-up Spiegel beleuchtet, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung, Dämm-/Akustikglas, 4-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Parkassistent, Fahrer- und Beifahrerairbag, Ambientebeleuchtung, 360° Kamera, Kreuzungsassistent, Zentralver. mit Fernbed., Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperr, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Parklenkassistent, Head-up-Display (HUD), Luftfederung, Tagesfahrlicht, Staub- und Pollenfilter, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Matrix LED-Scheinwerfer

### Räder/Reifen:

Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad, Schaltwippe, Beheizbares Lenkrad, Elektrische Lenkradverstellung

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, elektrische(r) Sitz(e), Memorysitz(e), Lederausstattung, Sitzheizung vorne u. hinten, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Alcantara/Dinamica Bezug

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Navigationssystem, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bang & Olufsen Soundsystem, Digitaler Radioempfang, Connect Paket

### Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

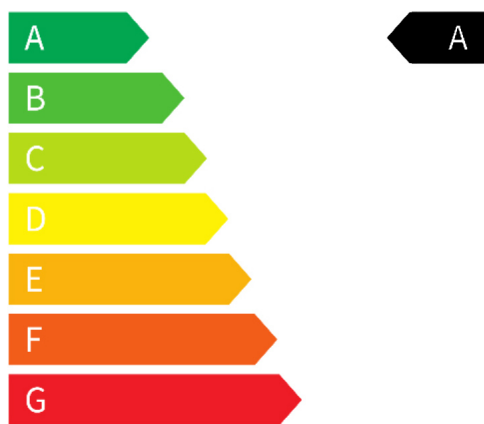
## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 511 km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)