

**Opel Astra GSe Plug-in-Hybrid 1.6T,Navi,LED,Kamera,PP**

**Details**



Preis **39.870 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Lieferfrist	2 Monate ab Bestellung
Leistung	165 kW / 224 PS
Leistung	224
Kilometerstand	11.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Jade Weiß
Innenbereich	Alcantara

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad

**Kontakt**

Autohaus Dechent Saarbrücken  
Mainzer Straße 168  
66121 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681 ? 81 940  
E-Mail: info.sr@dechent.de

## Opel Astra GSe Plug-in-Hybrid 1.6T,Navi,LED,Kamera,PP

- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### OPEL Astra GSe

Ausstattungsdetails u.a.:

#### Ausstattungslineie GSe

- OnBoard Charger 7,4kW
- Navigationssystem Europa mit Farb-Touchscreen
- HeadUp-Display
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB+ Digitaler Radioempfang
- USB-Anschluss
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Audio-Straming
- GSe Sportsitze in Alcantara
- Sitzheizung Fahrer + Beifahrer
- Lenkradheizung
- Heizbare Frontscheibe
- Elektrische Verstellung Fahrersitz
- 2-Zonen Klimaautomatik
- Einparkhilfe vorn + hinten
- Automatischer Park-Assistent
- 360° Panorama Rückfahrkamera
- 18" Leichtmetallfelgen BiColor
- Lichtsensor
- Regensensor

## Kontakt

Autohaus Dechent Saarbrücken  
Mainzer Straße 168  
66121 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681 ? 81 940  
E-Mail: info.sr@dechent.de

## Opel Astra GSe Plug-in-Hybrid 1.6T,Navi,LED,Kamera,PP

- Automatisch abblendbarer Rückspiegel
  - Tempomat
  - Spurhalte-Assistent
  - Notbrems-Assistent
  - Verkehrszeichen-Assistent
  - Totwinkel-Assistent
  - Adaptiver Geschwindigkeitsregler
  - ISOFIX-Kindersitzbefestigung
  - Rücksitzlehnen geteilt umklappbar
- und vieles mehr

### Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich.
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).
- Mehr Infos unter [www.dechent.de](http://www.dechent.de)

**Irrtum + Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.**

## Kontakt

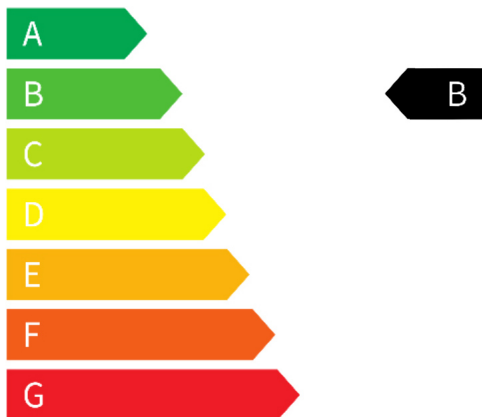
Autohaus Dechent Saarbrücken  
Mainzer Straße 168  
66121 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681 ? 81 940  
E-Mail: [info.sr@dechent.de](mailto:info.sr@dechent.de)

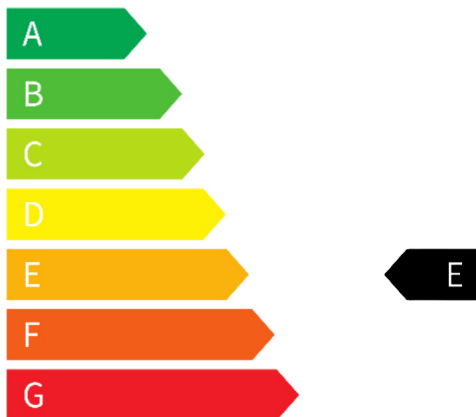
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,1 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,2 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 25 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 64 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Autohaus Dechent Saarbrücken  
Mainzer Straße 168  
66121 Saarbrücken

Tel.: +49 (0) 681 ? 81 940  
E-Mail: info.sr@dechent.de