

## Audi A1 allstreet 25 TFSI LED SHZ InfotainmentPaket

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**23.490 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	70 kW / 95 PS
Leistung	95
Kilometerstand	4.413 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Tausilber
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sportsitze
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi A1 allstreet 25 TFSI LED SHZ InfotainmentPaket

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Radio DAB

- Abstandstempomat

- Tagfahrlicht

- Tuner/Radio

- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Metallic, Außenspiegel elektr., LED-Heckleuchten, Fensterheber elektrisch, Heckscheibenwischer

### Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Ablage- / Gepäckraumpaket, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

beheizbare Außenspiegel, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Fernlichtassistent, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Automatische Distanzregelung, Geschwindigkeitsbegrenzer, LED-Scheinwerfer, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, abblendbarer Innenspiegel, Differentialsperre, Verkehrszeichenerkennung, Spurverlassenswarnung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Kopfairbag, Seitenairbags, Licht- und Regensensor, Müdigkeitserkennung, Unfallnotrufsystem, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Einparkhilfe, Tagesfahrlicht, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Schlechtwegefahrwerk, Einparkhilfe hinten

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad

### Sitze:

Sitzheizung vorne, Stoffbezug, Mittelarmlehne, Lendenwirbelstütze, Sportsitze, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kopfstützen hinten, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX

### Infotainment:

Mobiltelefonvorbereitung, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Virtuelles Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Soundsystem, Radio, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)