Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 0067322

Audi A1 allstreet 30 TFSI

Details

Dechent Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen :plus

Preis 25.280 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	8.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Navarrablau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A1 allstreet 30 TFSI

- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Heckscheibenwischer, Fensterheber elektrisch, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Dynamisches Blinklicht, LED-Heckleuchten

Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Geschwindigkeitsregelanlage, beheizbare Außenspiegel, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Lichtsensor, Fahrer- und Beifahrerairbag, Kopfairbag, Elektronische Wegfahrsperre, ABS (Antiblockiersystem), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Schlechtwegefahrwerk, Einparkhilfe vorne, Spurverlassenswarnung, Verkehrszeichenerkennung, abblendbarer Innenspiegel, Zentralver. mit Fernbed., Differentialsperre, Seitenairbags, Komfortschlüssel, ASR (Antriebsschlupfregelung), LED-Scheinwerfer, Servolenkung, Regensensor, Einparkhilfe hinten, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Müdigkeitserkennung, Tagesfahrlicht

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad

Sitze:

Sitzheizung vorne, Mittelarmlehne, Sportsitze, elektrische(r) Sitz(e), Rücksitzbank umlegbar, Stoffbezug, Lendenwirbelstütze, Kopfstützen hinten, manuelle Sitzhöheneinstellung, Kindersitzbefestigung ISOFIX

Infotainment:

Radio, Bluetooth, Digitales Cockpit, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Sprachsteuerung/-bedienung, Online Navigation & Infotainment, Induktives Laden (Smartphone), Schnittstelle für externe Medien, Mobiltelefonvorbereitung, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem

Motor und Getriebe:

Getriebe 6-Gang, Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Scheibenwaschdüsen heizbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Stoßfänger lackiert, USB-Schnittstelle, 6 Lautsprecher, Farbdisplay (8,8 Zoll), Akzentflächen schwarz glänzend, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile schwarz, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Standard-Fahrwerk, Servolenkung elektro-mechanisch, Otto-Partikelfilter (OPF), Motor 1,0 Ltr. - 85 kW TFSI

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

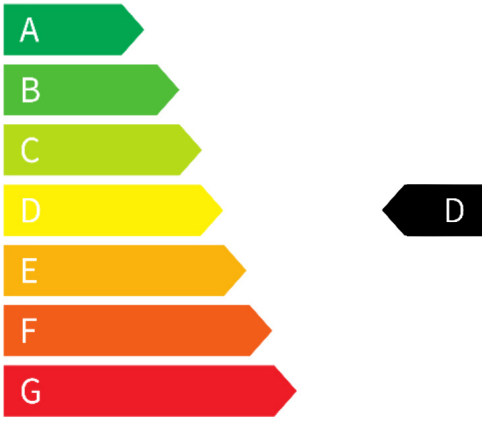
Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A1 allstreet 30 TFSI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de