

Audi A1 Sportback Advanced 25 TFSI,PDC, Klima, Smartp

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

24.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	11.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	70 kW / 95 PS
Leistung	95
Kilometerstand	12.490 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Notrufsystem
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren hinten
- Radio DAB

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A1 Sportback Advanced 25 TFSI,PDC, Klima, Smartp

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Metallic, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer

Innenausstattung:

Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Elektronische Wegfahrsperrung, Differentialsperre, Servolenkung, Seitenairbags, Berganfahrassistent, Licht- und Regensensor, Leuchtweitenregulierung, Tagesfahrlicht, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurverlassenswarnung

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodener Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de