

Audi A1 Sportback Advanced 30 TFSI 85(116) kW(PS) S t

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

27.490 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|----------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 07.2028 |
| Lieferdatum | sofort |
| Leistung | 85 kW / 116 PS |
| Leistung | 116 |
| Kilometerstand | 7.348 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 4 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 07/2025 |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz |
| Innenbereich | Stoff |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A1 Sportback Advanced 30 TFSI 85(116) kW(PS) S t

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Dynamisches Blinklicht, Fensterheber elektrisch, Heckscheibenwischer

Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Ablage- / Gepäckraumpaket, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

beheizbare Außenspiegel, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Dynamische Leuchtweitenregulierung, LED-Scheinwerfer, Geschwindigkeitsregelanlage, abblendbarer Innenspiegel, Differentialsperre, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Verkehrszeichenerkennung, Spurverlassenswarnung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Unfallnotrufsystem, Berganfahrassistent, Kopfairbag, Seitenairbags, Regensensor, Lichtsensor, Müdigkeitserkennung, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Tagesfahrlicht, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)

Räder/Reifen:

Audi exclusive Leichtmetallfelgen, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad

Sitze:

Sitzheizung vorne, Mittelarmlehne, Stoffbezug, Lendenwirbelstütze, Sportsitze, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kopfstützen hinten, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX

Infotainment:

Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Digitales Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Connect Paket, Radio, Sprachsteuerung/-bedienung, Digitaler Radioempfang

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de