

## Audi A1 Sportback S line 30 TFSI LED Interieur Sline

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

27.780 €

19% MwSt.

|                  |                                      |
|------------------|--------------------------------------|
| Typ              | Pkw                                  |
| HU               | 05.2027                              |
| Lieferdatum      | sofort                               |
| Leistung         | 85 kW / 116 PS                       |
| Leistung         | 116                                  |
| Kilometerstand   | 4.391 km                             |
| Kraftstoff       | Benzin                               |
| Anzahl Sitze     | 5                                    |
| Anzahl Türen     | 4/5                                  |
| Getriebe         | Schaltgetriebe                       |
| Erstzulassung    | 05/2024                              |
| Hersteller Farbe | Gletscherweiß Mythossschwarz<br>Meta |
| Innenbereich     | Teilleder                            |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sportsitze
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi A1 Sportback S line 30 TFSI LED Interieur Sline

- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Abgedunkelte Scheiben
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Metallic, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Dachkuppel in Kontrastfarbe, Optikpaket, Fensterheber elektrisch, Heckscheibenwischer

### Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Fussmatten, Lichtpaket, Ablage- / Gepäckraumpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

beheizbare Außenspiegel, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Ambientebeleuchtung, LED-Scheinwerfer, Spurwechselassistent, Differentialsperre, Dynamiklenkung, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Verkehrszeichenerkennung, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurverlassenswarnung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Kopfairbag, Seitenairbags, Licht- und Regensensor, Müdigkeitserkennung, Unfallnotrufsystem, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Einparkhilfe, Tagesfahrlicht, Sportfahrwerk, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Einparkhilfe hinten

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad

### Sitze:

Sitzheizung vorne, Stoffbezug, Kunstlederbezug, Mittelarmlehne, Lendenwirbelstütze, Sportsitze, manuelle Sitzhöhereinstellung, Kopfstützen hinten, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Teillederausstattung

### Infotainment:

Mobiltelefonvorbereitung, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Virtuelles Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Soundsystem, Radio, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)