

Audi A1 Sportback S line 30 TFSI Sonos SmartphoneInte

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

25.680 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	11.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	2.509 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Pfeilgrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A1 Sportback S line 30 TFSI Sonos SmartphoneInte

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Metallic, Perleffekt, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, LED-Heckleuchten, Dachkuppel in Kontrastfarbe

Innenausstattung:

Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Elektronische Wegfahrsperrung, Differentialsperre, Servolenkung, Seitenairbags, Licht- und Regensensor, Leuchtweitenregulierung, Tagesfahrlicht, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurverlassenswarnung

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Bang & Olufsen Soundsystem, Digitaler Radioempfang, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodener Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de