

## Audi A3 Limousine S line 35 TFSI, LED, Ass.pak., Navi

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**39.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	6.050 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Daytonagrau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi A3 Limousine S line 35 TFSI, LED, Ass.pak., Navi

- |                          |                       |                    |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten | - Kamera           |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat    | - Tuner/Radio      |
| - Radio DAB              | - Tagfahrlicht        | - LED-Scheinwerfer |

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Optikpaket, Perleffekt, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Sensorgesteuerte Gepäckraumklappe

### Innenausstattung:

Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, Servotronic, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Ambientebeleuchtung, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Parklenkassistent, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Touchscreen, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

### Bemerkungen:

Früheste Abgabe 11.10.2024 Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)