

## Audi A3 Sportback S line 35 TFSI, Ass.paket, LED 18"

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**37.870 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	1.741 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi A3 Sportback S line 35 TFSI, Ass.paket, LED 18"

- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### **Außenausstattung:**

Optikpaket, Metallic, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Sensorgesteuerte Gepäckraumklappe

### **Innenausstattung:**

Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

### **Technik und Sicherheit:**

Einparkhilfe, Servotronic, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Fahrerairbag, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Parklenkassistent, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Müdigkeitserkennung, Sportpaket, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent

### **Räder/Reifen:**

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### **Lenkräder:**

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

### **Sitze:**

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### **Infotainment:**

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Touchscreen, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem

### **Motor und Getriebe:**

Start/Stopp Automatik

### **Bemerkungen:**

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)