

Audi A4 Avant Advanced 40 TFSI S tronic Business Stad

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

34.680 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	150 kW / 204 PS
Leistung	204
Kilometerstand	33.648 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Navarrablau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Garantie
- Multifunktionslenkrad
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Adaptives Fahrwerk

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi A4 Avant Advanced 40 TFSI S tronic Business Stad

- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Anhängervorrichtung vorbereitet, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Dachreling, Fensterheber elektrisch

Innenausstattung:

Sonnenschutzrollo, abgedunkelte Scheiben, Lichtpaket, Ablage- / Gepäckraumpaket, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, Dämm-/Akustikglas, 3-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Verkehrszeichenerkennung, Spurhalteassistent, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe, Parkassistent, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Fernlichtassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Seitenairbag hinten, Kopfairbag, Seitenairbags, Spurwechselassistent, Ambientebeleuchtung, Berganfahrassistent, 360° Kamera, LED-Scheinwerfer, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, Tagesfahrlicht, ABS (Antiblockiersystem), Dynamikfahrwerk

Räder/Reifen:

Reifendruck-Kontrolle, Leichtmetallfelgen

Lenkräder:

Schaltwippe, Multifunktionslenkrad

Sitze:

Sitzheizung vorne, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Stoffbezug, Rücksitzbank umlegbar, manuelle SitzhöhenEinstellung

Infotainment:

Navigationssystem, Radio, Touchscreen, Connect Paket, Mobiltelefonvorbereitung, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Soundsystem, Digitaler Radioempfang

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de