

Audi Q2 Advanced 30 TFSI 85(116) kW(PS) Schaltgetrieb

Details



Preis

31.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Weiss
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q2 Advanced 30 TFSI 85(116) kW(PS) Schaltgetrieb

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Dachkuppel in Kontrastfarbe

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Elektronische Wegfahrsperr, Servolenkung, Seitenairbags, Komfortschlüssel, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Spurverlassenswarnung

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodener Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de