

## Audi Q2 Advanced 30 TFSI AHK GRA PDC Komfortpaket Sit

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**27.870 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	9.791 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Navarrablau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Tempomat
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q2 Advanced 30 TFSI AHK GRA PDC Komfortpaket Sit

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Metallic, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Anhängerkupplung abnehmbar

### Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Komfortschlüssel, LED-Scheinwerfer, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Spurverlassenswarnung

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

### Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodener Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)