

Audi Q2 Advanced 30 TFSI, Klima- und Komfortpaket, In

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

27.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	6.050 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Brillantschwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Ambiente-Beleuchtung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Radio DAB

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Dachkuppel in Kontrastfarbe, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Heckscheibenwischer

Innenausstattung:

Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, Klimaautomatik, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket

Technik und Sicherheit:

Müdigkeitserkennung, Unfallnotrufsystem, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), Differentialsperre, Servolenkung, Dynamiklenkung, Seitenairbags, Kopfairbag, Spurverlassenswarnung, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Elektronische Wegfahrsperrung, LED-Scheinwerfer, Tagesfahrlicht, Geschwindigkeitsbegrenzer, Einparkhilfe vorne, Ambientebeleuchtung, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Einparkhilfe, beheizbare Außenspiegel, Zentralver. mit Fernbed., Komfortschlüssel, Fahrer- und Beifahrerairbag, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Einparkhilfe hinten, Automatisch abblendbarer Innenspiegel

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Sportlederlenkrad, Multifunktionslenkrad

Sitze:

Kindersitzbefestigung ISOFIX, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank ungeteilt, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Kopfstützen hinten, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Stoffbezug

Infotainment:

Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Digitaler Radioempfang, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Radio

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Früheste Abgabe 12.10.2024

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km

CO₂-Klasse: E

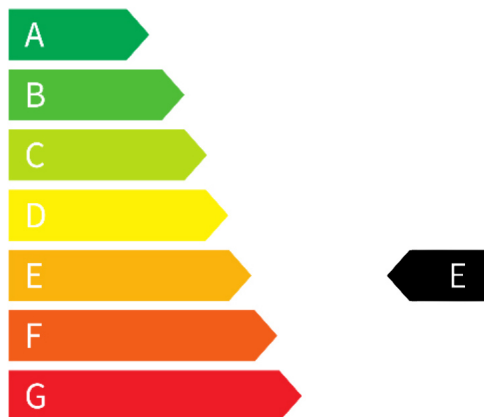
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de