

Audi Q2 Advanced 35 TFSI stronic AHK Infotainmentpake

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

32.480 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	7.563 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Fernlichtassistent
- Tempomat
- Tagfahrlicht

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Anhängerkupplung abnehmbar

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Komfortschlüssel, LED-Scheinwerfer, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Dynamiklenkung, Spurverlassenswarnung

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de