

Audi Q2

Details



Preis

38.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, LED-Heckleuchten, Dynamischem Blinklicht

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Matrix LED-Scheinwerfer

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km

CO₂-Klasse: E

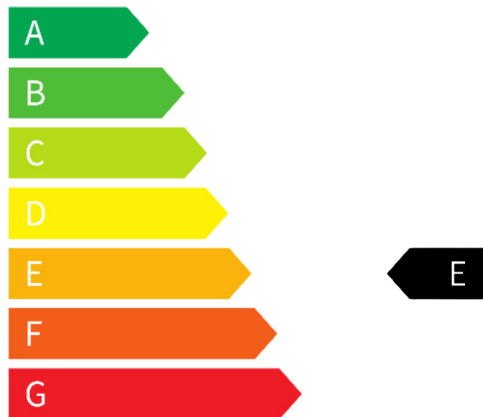
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de