

Audi Q2 S line 30 TDI Stronic Assistenzpaket Fahren P

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

34.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	20.871 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q2 S line 30 TDI Stronic Assistenzpaket Fahren P

- | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------|
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Reserverad | |

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Metallic, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Anhängervorrichtung vorbereitet, Außenspiegel elektr. anklappbar

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Sportfahrwerk, Elektronische Wegfahrsperr, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Komfortschlüssel, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Müdigkeitserkennung, Dynamiklenkung, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reserverad platzsparend (Notrad), Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Lederausstattung, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de