

## Audi Q2 S line 30 TDI Stronic Assistenzpaket Fahren P

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**34.980 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	20.871 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q2 S line 30 TDI Stronic Assistenzpaket Fahren P

- |                       |                                    |                      |
|-----------------------|------------------------------------|----------------------|
| - Fernlichtassistent  | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera                           | - Klimaautomatik     |
| - Abstandstempomat    | - Tuner/Radio                      | - Radio DAB          |
| - Tagfahrlicht        | - LED-Scheinwerfer                 | - Reserverad         |

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Metallic, Optikpaket, Anhängervorrichtung vorbereitet, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr., Fensterheber elektrisch, Heckscheibenwischer, Außenspiegel elektr. anklappbar

### Innenausstattung:

Lichtpaket, Ablage- / Gepäckraumpaket, Klimaautomatik, Wärmeschutzverglasung, Fussmatten

### Technik und Sicherheit:

Verkehrszeichenerkennung, Rückfahrkamera, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Spurhalteassistent, Stauassistent, Ambientebeleuchtung, Berganfahrassistent, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Fahrdynamiksystem, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Fernlichtassistent, Automatische Distanzregelung, Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurwechselassistent, LED-Scheinwerfer, Unfallnotrufsystem, Kopfairbag, Seitenairbags, Elektronische Wegfahrsperrung, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Müdigkeitserkennung, Dynamiklenkung, Servolenkung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Sportfahrwerk, Tagesfahrlicht

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reserverad platzsparend (Notrad), Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad

### Sitze:

Sitzheizung vorne, Sportsitze, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kunstlederbezug, Lederausstattung, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Kindersitzbefestigung ISOFIX

### Infotainment:

Navigationssystem, Radio, Touchscreen, Connect Paket, Schnittstelle für externe Medien, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Bluetooth, Mobiltelefonvorbereitung, Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)