

Audi Q2 S line 35 TFSI, Matrix, Fahren + Parken, Komf

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

40.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	1.050 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Grau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q2 S line 35 TFSI, Matrix, Fahren + Parken, Komf

- Radio DAB

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Dynamischem Blinklicht

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Sportfahrwerk, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Matrix LED-Scheinwerfer

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Lederausstattung, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de