

## Audi Q2 S line 35 TFSI Stronic Assistenzpaket Fahren

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**34.890 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	26.721 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Weiss
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q2 S line 35 TFSI Stronic Assistenzpaket Fahren

- Radio DAB

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Reserverad

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Anhängervorrichtung vorbereitet, Außenspiegel elektr. anklappbar

### Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Diebstahlwarnanlage, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperre, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reserverad platzsparend (Notrad), Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

### Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodener Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)