

Audi Q2 S line 40 TFSI quattro Fahren Parken Leder

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

38.480 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	28.343 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Navarrablau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q2 S line 40 TFSI quattro Fahren Parken Leder

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Reserverad |

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Metallic, Außenspiegel elektr., Heckscheibenwischer, Elektrische Gepäckraumklappe, Anhängervorrichtung vorbereitet, Außenspiegel elektr. anklappbar

Innenausstattung:

Klimaautomatik, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Sportfahrwerk, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reserverad platzsparend (Notrad), Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Lederausstattung, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Teillederausstattung, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stop Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 174.0 g/km

CO₂-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de