

Audi Q2 S line Audi Q2 S line 35 TFSI 110(150) kW(PS)

Details



Preis

36.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Tagfahrlicht

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Fensterheber elektrisch, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Heckscheibenwischer

Innenausstattung:

Klimaautomatik, abgedunkelte Scheiben, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe vorne, Spurverlassenswarnung, Ambientebeleuchtung, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Verkehrszeichenerkennung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperrung, Seitenairbags, Komfortschlüssel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Servolenkung, Einparkhilfe hinten, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Müdigkeitserkennung, Tagesfahrlicht

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Fahrer Informations System, Schnittstelle für externe Medien, Bordcomputer, Bluetooth, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Digitaler Radioempfang

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de