

## Audi Q2 S line competition 35 TFSI S tronic, Parken &

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**41.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	4.600 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2025
Hersteller Farbe	Daytonagrau
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q2 S line competition 35 TFSI S tronic, Parken &

- |                                  |                                    |                              |
|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer        | - Fernlichtassistent         |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne         |
| - Parksensoren hinten            | - Kamera                           | - Klimaautomatik             |
| - Abstandstempomat               | - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                  |
| - Tagfahrlicht                   | - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung abnehmbar |

## Fahrzeugbeschreibung

### **Außenausstattung:**

Perleffekt, LED-Heckleuchten, Dynamisches Blinklicht, Optikpaket, Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Fensterheber elektrisch, Heckscheibenwischer, Anhängerkupplung abnehmbar

### **Innenausstattung:**

Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Ablage- / Gepäckraumpaket, Klimaautomatik, Dämm-/Akustikglas, Wärmeschutzverglasung, Fussmatten

### **Technik und Sicherheit:**

Verkehrszeichenerkennung, Rückfahrkamera, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Spurhalteassistent, Stauassistent, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Ambientebeleuchtung, Berganfahrassistent, Matrix LED-Scheinwerfer, Fahrdynamiksystem, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Automatische Distanzregelung (ACC), Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurwechselassistent, Unfallnotrufsystem, Kopfairbag, Seitenairbags, Müdigkeitserkennung, Elektronische Wegfahrsperrung, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Dynamiklenkung, Servolenkung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Sportfahrwerk, Tagesfahrlicht, Servotronic

### **Räder/Reifen:**

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### **Lenkräder:**

Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad

### **Sitze:**

Sitzheizung vorne, Sportsitze, manuelle SitzhöhenEinstellung, Stoffbezug, Lederausstattung, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Kindersitzbefestigung ISOFIX

### **Infotainment:**

Navigationssystem, Radio, Touchscreen, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Digitales Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Mobiltelefonvorbereitung, Digitaler Radioempfang, SD Karten Aufnahme, DVD Laufwerk

### **Motor und Getriebe:**

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 144.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)