

Audi Q3 S line 35 TDI stronic Navi Business ACC

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

41.980 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|-----------------|
| Typ | Pkw |
| Lieferdatum | sofort |
| Leistung | 110 kW / 150 PS |
| Leistung | 150 |
| Kilometerstand | 24.388 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 06/2023 |
| Hersteller Farbe | Schwarz |
| Innenbereich | Alcantara |

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q3 S line 35 TDI stronic Navi Business ACC

- | | | |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Dachreling, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Anhängervorrichtung vorbereitet

Innenausstattung:

Fussmatten, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung, Dämm-/Akustikglas, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, Servotronic, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Geschwindigkeitsregelanlage, Sportfahrwerk, Elektronische Wegfahrsperrung, Servolenkung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Seitenairbag hinten, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, Leuchtweitenregulierung, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung, Spurverlassenswarnung

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, elektrische(r) Sitz(e), Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Alcantara/Dinamica Bezug, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodener Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km

CO₂-Klasse: E

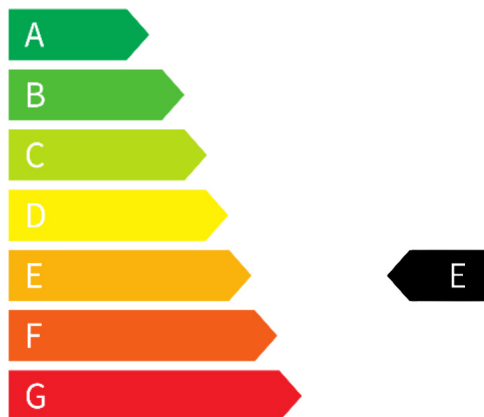
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de