

Audi Q3 S line 40 TFSI quattro MATRIX, 20", Ass.paket

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

49.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	1.050 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q3 S line 40 TFSI quattro MATRIX, 20", Ass.paket

- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Anhängervorrichtung vorbereitet, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Dachreling, Optikpaket, Elektrische Gepäckraumklappe, Scheinwerferreinigungsanlage, Dynamisches Blinklicht, LED-Heckleuchten, Fensterheber elektrisch

Innenausstattung:

Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Fussmatten, Dämm-/Akustikglas, Wärmeschutzverglasung, abgedunkelte Scheiben, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Fahrdynamiksystem, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Ambientebeleuchtung, Berganfahrassistent, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Servotronic, Servolenkung, Kopfairbag, Seitenairbags, Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektronische Wegfahrsperrung, Tagesfahrlicht, Licht- und Regensensor, Müdigkeitserkennung, Unfallnotrufsystem, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Zentralver. mit Fernbed., Geschwindigkeitsregelanlage, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Fahrer- und Beifahrerairbag, Rückfahrkamera, Einparkhilfe hinten, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Matrix LED-Scheinwerfer

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

Sitze:

elektrische(r) Sitz(e), Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Lendenwirbelstütze, Alcantara/Dinamica Bezug, Kunstlederbezug, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen hinten, Teillederausstattung, Mittelarmlehne, Sitzheizung vorne, Sportsitze

Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Soundsystem, Mobiltelefonvorbereitung, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Connect Paket, Sprachsteuerung/-bedienung, Digitaler Radioempfang, Navigationssystem, Touchscreen, Schnittstelle für externe Medien, Radio

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 188.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de