

## Audi Q3 Sportback S line Audi Q3 Sportback S line 40

### Details



Preis

**58.790 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Leistung</b>	190
<b>Kilometerstand</b>	0 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Daytonagrau
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q3 Sportback S line Audi Q3 Sportback S line 40

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Optikpaket, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Dynamisches Blinklicht, LED-Heckleuchten, Fensterheber elektrisch, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar

### Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Dämm-/Akustikglas, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe vorne, Ambientebeleuchtung, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamiklenkung, Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperre, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebschlupfregelung), Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Servolenkung, Fahrwerksregelung, Einparkhilfe hinten, Matrix LED-Scheinwerfer, Licht- und Regensensor, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Müdigkeitserkennung, Tagesfahrlicht, Fahrdynamiksystem

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, elektrische(r) Sitz(e), Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, Sportsitze, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Alcantara/Dinamica Bezug, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Sprachsteuerung/-bedienung, Online Navigation & Infotainment, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Navigationssystem, Touchscreen, Fahrer Informations System, Schnittstelle für externe Medien, Bordcomputer, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Soundsystem

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 187.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)