

Audi Q3 SUV S line Q3 35 TFSI, LED, SONOS, 19" Alu AH

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

44.890 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	13.295 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q3 SUV S line Q3 35 TFSI, LED, SONOS, 19" Alu AH

- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, LED-Heckleuchten, Dynamisches Blinklicht, Optikpaket, Elektrische Gepäckraumklappe, Dachreling, Fensterheber elektrisch, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar

Innenausstattung:

Lichtpaket, Ablage- / Gepäckraumpaket, abgedunkelte Scheiben, Dämm-/Akustikglas, Wärmeschutzverglasung, Fussmatten, 3-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Verkehrszeichenerkennung, beheizbare Außenspiegel, Rückfahrkamera, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Spurhalteassistent, Stauassistent, Ambientebeleuchtung, LED-Scheinwerfer, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Fernlichtassistent, Fahrer- und Beifahrerairbag, Automatische Distanzregelung (ACC), Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, Spurwechselassistent, Unfallnotrufsystem, Servotronic, Servolenkung, Kopfairbag, Seitenairbags, Regensensor, Lichtsensor, Müdigkeitserkennung, Elektronische Wegfahrsperrung, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Berganfahrassistent, Sportfahrwerk, Tagesfahrlicht

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad

Sitze:

Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Sitzheizung vorne, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kunstlederbezug, Lederausstattung, Sportsitze, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Kopfstützen hinten, Teillederausstattung

Infotainment:

Navigationssystem, Radio, Touchscreen, Schnittstelle für externe Medien, Digitales Cockpit, Bang & Olufsen Soundsystem, Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Connect Paket, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Digitaler Radioempfang

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 162.0 g/km

CO₂-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de