

Audi Q4 Sportback e-tron 40, Komfort+, 2x S Line., Ma

Details



Dechent
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Preis

52.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	150 kW / 204 PS
Leistung	204
Kilometerstand	2.500 km
Kraftstoff	Elektro
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Isofix
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Voldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera

Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de

Audi Q4 Sportback e-tron 40, Komfort+, 2x S Line., Ma

- Selbstlenkende Systeme
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Metallic, Anhängervorrichtung vorbereitet, Elektrische Gepäckraumklappe, Sensorgesteuerte Gepäckraumklappe, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Dynamischem Blinklicht, LED-Heckleuchten

Innenausstattung:

abgedunkelte Scheiben, Lichtpaket, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, Ablage- / Gepäckraumpaket, 3-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Ambientebeleuchtung, Sportfahrwerk, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Müdigkeitserkennung, Unfallnotrufsystem, Servotronic, Servolenkung, Fahrdynamiksystem, Fahrer- und Beifahrerairbag, Kopfairbag, Seitenairbags, Elektronische Wegfahrsperr, Tagesfahrlicht, Einparkhilfe vorne, Parkassistent, Spurverlassenswarnung, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Einparkhilfe, beheizbare Außenspiegel, Verkehrszeichenerkennung, Automatische Distanzregelung, Spurwechselassistent, Rückfahrkamera, Einparkhilfe hinten, Matrix LED-Scheinwerfer, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, ABS (Antiblockiersystem), Geschwindigkeitsregelanlage

Räder/Reifen:

Reifendruck-Kontrolle, Leichtmetallfelgen

Lenkräder:

Beheizbares Lenkrad, Schaltwippe, Multifunktionslenkrad, Sportlenkrad, Lederlenkrad

Sitze:

Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Sitzheizung vorne, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Mittelarmlehne, Teillederausstattung, Lendenwirbelstütze, elektrische(r) Sitz(e), Memorysitz(e), Sportsitze, Stoffbezug, Kunstlederbezug

Infotainment:

Connect Paket, Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Radio, Soundsystem, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Digitaler Radioempfang, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Touchscreen, Mobiltelefonvorbereitung

Kontakt

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,1 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 514 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 12,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 12,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 14,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis
Rodender Schanze 3
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90
E-Mail: info.sl@dechent.de