

## Audi Q4 Sportback e-tron 45 edition S Line Komfortpak

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**58.490 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	3.000 km
Kraftstoff	Elektro
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Isofix
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q4 Sportback e-tron 45 edition S Line Komfortpak

- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parkensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parkensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Metallic, Fensterheber elektrisch, Elektrische Gepäckraumklappe, Sensorgesteuerte Gepäckraumklappe, Scheinwerferreinigungsanlage, Optikpaket, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Dynamisches Blinklicht, LED-Heckleuchten, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar

### Innenausstattung:

Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, abgedunkelte Scheiben, Lichtpaket, Ablage- / Gepäckraumpaket, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

ABS (Antiblockiersystem), Servolenkung, Spurwechselassistent, Ausparkassistent, Einparkhilfe hinten, Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrszeichenerkennung, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatische Distanzregelung (ACC), Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Rückfahrkamera, Fahrer- und Beifahrerairbag, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Unfallnotrufsystem, Servotronic, Head-up-Display (HUD), Zentralver. mit Fernbed., Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Geschwindigkeitsregelanlage, Spurverlassenswarnung, Parkassistent, Ambientebeleuchtung, Müdigkeitserkennung, Fahrdynamiksystem, Sportfahrwerk, Kopfairbag, Seitenairbags, Matrix LED-Scheinwerfer, Elektronische Wegfahrsperrung, Tagesfahrlicht

### Räder/Reifen:

Reifendruck-Kontrolle, Leichtmetallfelgen

### Lenkräder:

Schaltwippe, Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Sportlenkrad, Beheizbares Lenkrad

### Sitze:

elektrische(r) Sitz(e), Sitzheizung vorne, Lendenwirbelstütze, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Mittelarmlehne, Stoffbezug, Kunstlederbezug, Sportsitze, Memorysitz(e), Kindersitzbefestigung ISOFIX

### Infotainment:

Bordcomputer, Fahrer Informations System, Navigationssystem, Radio, Touchscreen, SD Karten Aufnahme, DVD Laufwerk, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Connect Paket, Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Soundsystem, Digitales Cockpit, Digitaler Radioempfang

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,5 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 535 km

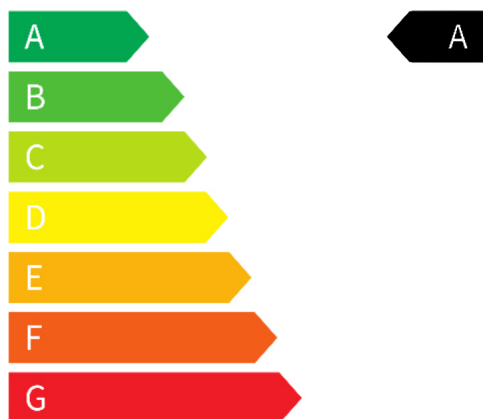
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,0 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,0 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,5 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)