

## Audi Q5 Sportback S line 40 TDI quattro S tronic Head

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**51.760 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	150 kW / 204 PS
Leistung	204
Kilometerstand	13.121 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2024
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Head-Up Display
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q5 Sportback S line 40 TDI quattro S tronic Head

- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Metallic, Fensterheber elektrisch, Glanzpaket, Dynamisches Blinklicht, Dachreling, Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Elektrische Gepäckraumklappe, Scheinwerferreinigungsanlage, Anhängerkupplung /-vorrichtung, LED-Heckleuchten

### Innenausstattung:

Netztrennwand, Gepäckraumabdeckung, Sonnenschutzrollo, Lichtpaket, Dämm-/Akustikglas, Wärmeschutzverglasung, Ablage- / Gepäckraumpaket, Standheizung, Fussmatten, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

ABS (Antiblockiersystem), Tagesfahrlicht, Verkehrszeichenerkennung, Fahrdynamiksystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Ambientebeleuchtung, Seitenairbag hinten, Kopfairbag, Seitenairbags, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Elektronische Wegfahrsperrung, Matrix LED-Scheinwerfer, Servolenkung, Berganfahrassistent, Spurhalteassistent, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Automatisch abblendbarer Außenspiegel, beheizbare Außenspiegel, Head-up-Display (HUD), Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Fahrer- und Beifahrerairbag, Automatische Distanzregelung (ACC), Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, LED Tagfahrlicht, Sportfahrwerk

### Räder/Reifen:

Reifendruck-Kontrolle, Leichtmetallfelgen

### Lenkräder:

Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad

### Sitze:

Kindersitzbefestigung ISOFIX, Sportsitze, Sitzheizung vorne u. hinten, Alcantara/Dinamica Bezug, Lederausstattung, Memorysitz(e), elektrische(r) Sitz(e), Lendenwirbelstütze, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Mittelarmlehne

### Infotainment:

Navigationssystem, Radio, Touchscreen, Connect Paket, Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Soundsystem, Digitales Cockpit, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 181.0 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)