

## Audi Q5 TFSI e 55 e quattro sport sline Stadt Navi

### Details



**Dechent**  
Automobile GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Preis

**34.770 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	185 kW / 252 PS
Leistung	252
Kilometerstand	77.032 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2020
Hersteller Farbe	Tubroblau
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- ABS
- Luftfederung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q5 TFSI e 55 e quattro sport sline Stadt Navi

- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Plug-in-Hybrid
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Colorglas, Dachreling, Außenspiegel elektr., Glanzpaket, Elektrische Gepäckraumklappe, LED-Heckleuchten, Dynamischem Blinklicht

### Innenausstattung:

Gepäckraumabdeckung, Netztrennwand, Fussmatten, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucherfahrzeug, Dämm-/Akustikglas, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, abblendbarer Innenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., Niveauregulierung, Sportfahrwerk, Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperr, Servolenkung, Seitenairbags, Spurwechselassistent, Komfortschlüssel, Spurhalteassistent, LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, Licht- und Regensensor, Rückfahrkamera, Leuchtweitenregulierung, Luftfederung, Tagesfahrlicht, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, Unfallnotrufsystem, Pannennotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Einparkhilfe vorne, Sportpaket, Einparkhilfe hinten, Verkehrszeichenerkennung

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, elektrische(r) Sitz(e), Rücksitzbank umlegbar, Lederausstattung, Sitzheizung vorne, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Teillederausstattung, Alcantara/Dinamica Bezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Bordcomputer, Fahrer Informations System, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Schnittstelle für externe Medien, Touchscreen, Bluetooth, Digitaler Radioempfang, Connect Paket, Mobile Online- / Internet - Dienste, Online Navigation & Infotainment

### Motor und Getriebe:

Plug-in-Hybrid

### Bemerkungen:

Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, Mittelarmlehne vorn, Mittelarmlehne hinten mit Fach, Trennnetz, Fußmatten vorn und hinten, 3-Zonen-Komfortklimaautomatik, 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze, Rücksitzbank plus, Kindersicherung, manuell, Wegfahrsperr elektronisch, Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze, Anti-Blockier-System (ABS), Bremsassistent, Parkbremse elektro-mechanisch, Audi pre sense city, Audi drive select, Reifenreparaturset, Elektromechanische Servolenkung, Hybrid-Antriebssystem PHEV, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fahrassistenten-System: Bergabfahr-Assistent, Ladekabel mit Industriestecker (16 A / 400 V), Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron), Abgaskonzept, EU6 DG, Kraftstofftank: 54 Ltr.,

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Audi Q5 TFSI e 55 e quattro sport sline Stadt Navi

Start/Stop-Anlage, Otto-Partikelfilter (OPF), Audi virtual cockpit, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-Arm-Rotor-Design, schwarz glänzend, glanzg Größe 8 J x 20 mit Reifen 255/45 R 20, MMI Navigation plus mit MMI touch, Mit Multifunktionskamera, Komfort Standklimatisierung, Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus, Audi active lane assist mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung und Fernlichtassistent, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumtriegelung, elektrische Gepäckraumklappe, Turboblau, Halteassistent, S line Sportpaket, Assistenzpaket Stadt, Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control, Ambiente Lichtpaket mehrfarbig, Alcantara Frequenz/Leder-Kombination mit S-Prägung Dechent Automobile GmbH Rodener Schanze 14,66740 Saarlouis,+49 6831 890090

## Kontakt

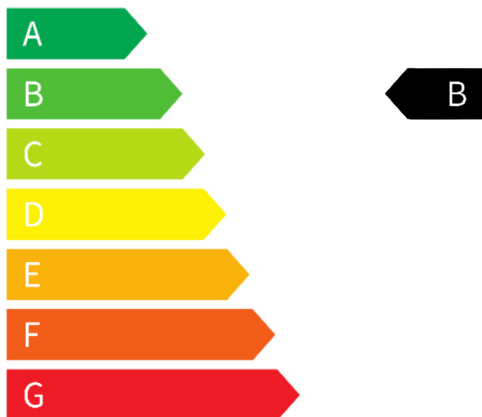
Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)

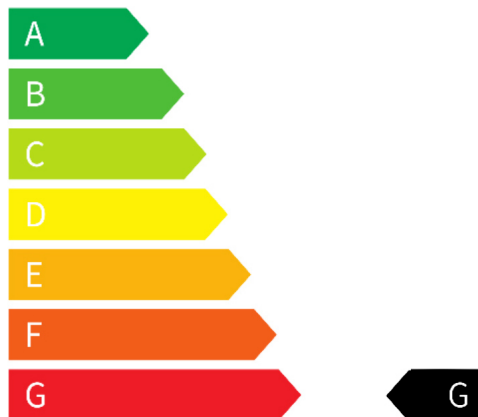
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,4 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,4 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 8,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 55.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): G  
Reichweite elektrisch (EAER): 43 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)