

Opel Astra L GS Line 1.2l 130PS Kamera/LED!

Details



Preis **26.919 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Arktis-weiß
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Astra L GS Line 1.2l 130PS Kamera/LED!

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Angeboten wird hier ein Opel Astra GS-Line 1.2l mit 130PS und 8-Stufen-Automatikgetriebe in Arktiss-Weiss. Ausstattungslinie "GS-Line".

Fahrzeug besitzt eine Tageszulassung.

Unfallfrei und technisch, wie auch optisch, geprüftes Fahrzeug

Herstellergarantie bis 04/2026.

Sonderausstattung:

Komfort-Paket, LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen, schwarz), Tech-Paket 1

Ausstattung:- Ambiente-Beleuchtung

- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Astra L GS Line 1.2l 130PS Kamera/LED!

- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- 360°-Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Astra L GS Line 1.2l 130PS Kamera/LED!

- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung.
- Wir bieten Ihnen die auf Ihr neues Fahrzeug abgestimmte Kfz-Versicherung an!
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).

Da unsere Fahrzeuge vor der Ausstellung technisch und optisch verkaufsfertig gemacht werden, kann es bei einigen Fahrzeugen vorkommen, dass Smart-Reparaturen durchgeführt wurden. Bei Interesse können Sie gerne erfragen, was genau gemacht wurde. Unsere Fahrzeuge sind technisch & optisch geprüft! Sprechen Sie uns auf die verschiedenen Möglichkeiten an. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

Besuchen Sie uns im Internet: www.dechent.de

Dort finden Sie eine große Auswahl an weiteren top-gepflegten Gebrauchtwagen und Vorführwagen und Tageszulassungen.

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 127 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 7 53 10
E-Mail: info.hd@dechent.de