

Opel Astra L GSe 1.6l 224PS Plug-In-Hybrid/LED!

Details



Preis

37.719 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	165 kW / 224 PS
Leistung	224
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Arktis-weiss
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. SitzEinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
 Speyerer Str. 11
 69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 ? 53 10
 E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Astra L GSe 1.6l 224PS Plug-In-Hybrid/LED!

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Sommerreifen
- Raucherpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Angeboten wird hier ein Opel Astra L GSe 1.6l Plug-In-Hybrid mit einer Systemleistung von 224PS und einem Automatikgetriebe in Arktis-Weiss.

Ausstattungsline "GSe".

Fahrzeug stammt aus 1.Hand.

Unfallfrei und technisch, wie auch optisch, geprüftes Fahrzeug.

Der Astra ist lückenlos bei Opel Service gepflegt.

Fahrzeug hat Herstellergarantie bis 03/2025.

Sonderausstattung:

- Automatische Umluft-Control
- Fahrassistenz-Paket: IntelliDrive
- Head-up-Display
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW)
- Sonderlackierung Schnee-Weiß
- Voll-LED (IntelliLux)

Ausstattung:- Ambiente-Beleuchtung

- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Astra L GSe 1.6l 224PS Plug-In-Hybrid/LED!

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: HD-DE 57E-014954-016

Opel Astra L GSe 1.6l 224PS Plug-In-Hybrid/LED!

- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front- und Seiten-Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- 360°-Kamera

- Hinten
- Vorne

Sport:- Sportsitze

Innenausstattung:- Alcantara

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung.
- Wir bieten Ihnen die auf Ihr neues Fahrzeug abgestimmte Kfz-Versicherung an!
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).

Da unsere Fahrzeuge vor der Ausstellung technisch und optisch verkaufsfertig gemacht werden, kann es bei einigen Fahrzeugen vorkommen, dass Smart-Reparaturen durchgeführt wurden. Bei Interesse können Sie gerne erfragen, was genau gemacht wurde. Unsere Fahrzeuge sind technisch & optisch geprüft! Sprechen Sie uns auf die verschiedenen Möglichkeiten an. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

Besuchen Sie uns im Internet: www.dechent.de

Dort finden Sie eine große Auswahl an weiteren top-gepflegten Gebrauchtwagen und Vorführwagen und Tageszulassungen.

Kontakt

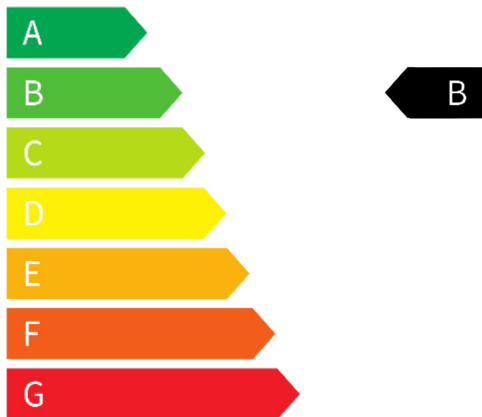
Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

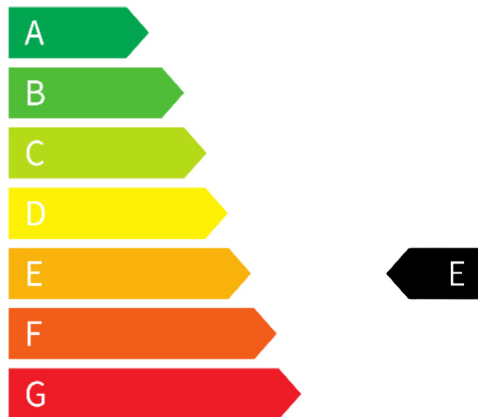
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,3 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,3 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 30 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 ? 53 10
E-Mail: info.hd@dechent.de