

Opel Crossland Business Elegance Navi*Sitzh.*Kamera

Details



Preis **19.480 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2026
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	19.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Crossland Business Elegance Navi*Sitzh.*Kamera

- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung u.a.:

- ABS
- Airbagsystem
- Armlehne vorne
- Android Auto
- Apple Car Play
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Berganfahrassistent
- DAB-Tuner
- ESP
- Fensterheber el. vorne u. hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Grip Control
- Isofix
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad beheizbar mit Multifunktion
- LED Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Müdigkeitswarner
- Navigationssystem
- Parkpilotsystem vorne u. hinten
- Parkassistent
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung vorne
- Spurhalteassistent
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Zentralverriegelung
- u.v.m.

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir: Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich, Probefahrt nach Vereinbarung möglich, Günstige Finanzierung über unsere Partnerbanken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich,

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 088032-GW50

Opel Crossland Business Elegance Navi*Sitzh.*Kamera

ständig Zugriff auf über 1000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen), Mehr Infos unter www.dechent.de, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

Kontakt

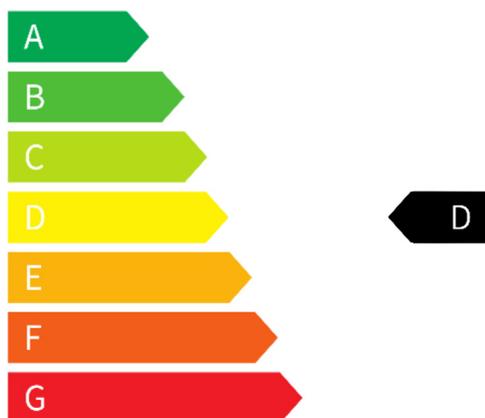
Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km
CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de