

Opel Grandland Enjoy Navi*Kamera*Sitzh.

Details



Preis

22.890 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	11.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Jadeweiß
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland Enjoy Navi*Kamera*Sitzh.

- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungslineie GS u.a. mit:

ABS

Airbagsystem

Ambientebeleuchtung

Audiosystem Multimedia Navi Pro

Apple Carplay

Android Auto

Außenspiegel el. anklappbar, verstellbar, beheizbar

Bluetooth

Bordcomputer

DAB Tuner

ESP Plus

Fahrassistenzsystem Abstandswarner

Fahrassistenzsystem Berganfahrassistent

Fahrassistenzsystem Bremsassistent

Fahrassistenzsystem Fernlichtassistent

Fahrassistenzsystem Verkehrszeichenerkennung

Fahrassistenzsystem Spurhalteassistent

Fensterheber el. vorne und hinten

Frontscheibe geräuschkämmend

Feststellbremse elektrisch

Isofix

Kamerasystem 360°

Keyless Open/Start

Klimaautomatik 2-Zonen

LED Scheinwerfer Intellilux

LED Rückleuchten

LED Tagfahrlicht

LED Nebelscheinwerfer

Lederlenkrad beheizbar mit Multifunktion

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland Enjoy Navi*Kamera*Sitzh.

Leichtmetllräder 18"

Metallic Lackierung

Parkpilot vorne und hinten

Sensorische Heckklappe

Sitzheizung vorne

Style-Paket

Wireless Charging für Smartphones

Wegfahrsperre elektronisch

Zentralverriegelung

uvm.

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir: Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich, Probefahrt nach Vereinbarung möglich, Günstige Finanzierung über unsere Partnerbanken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich, ständig Zugriff auf über 1000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführgewagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen), Mehr Infos unter www.dechent.de, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Klimaautomatik 2-Zonen, LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen, grau), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Sicht-Paket, Style-Paket Pro, Technologie-Paket Park & Go Premium, Technology-Paket

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audiobedienung am Lenkrad, Audiosystem Multimedia, Audiosystem R 4.0 IntelliLink, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kopf-Airbag-System, Modellpflege, Motor 1,2 Ltr. - 96 kW, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe, USB-Schnittstelle

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de