

Opel Grandland GS Automatik*Navi*AHK*Kamera

Details



Preis

24.890 €

19% MwSt.

| | |
|-------------------------|----------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 96 kW / 131 PS |
| Leistung | 131 |
| Kilometerstand | 7.900 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 06/2024 |
| Hersteller Farbe | Kontrast Grau |
| Innenbereich | Teilleder |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
 Kohlenstraße 64
 66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
 E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Automatik*Navi*AHK*Kamera

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

ABS

Airbagsystem

AHK abnehmbar

Allwetterreifen

Audiosystem Multimedia Navi Pro

Apple Carplay

Android Auto

Außenspiegel el. verstellbar, beheizb., anklappb.

Armlehne

Bluetooth

Bordcomputer

ESP

Fahrassistenzsystem Berganfahrassistent

Fahrassistenzsystem Bremsassistent

Fahrassistenzsystem Müdigkeitswarner

Fahrassistenzsystem Spurhalteassistent

Fahrassistenzsystem Verkehrszeichenerkennung

Fensterheber el. vorne u. hinten

Frontscheibe geräuschgedämmt

Geschwindigkeitsregler

Getriebe Automatik 8-Stufen

Isofix

Keyless Go

Klimaautomatik 2-Zonen

LED Scheinwerfer

LED Rückleuchten

LED Tagfahrlicht

Leichtmetallräder

Metallic-Lackierung

Multifunktionslenkrad beheizbar

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Automatik*Navi*AHK*Kamera

Parkpilot vorne u. hinten

Rückfahrkamerasystem 360°

Sitzheizung vorne

Solar Protect im Fond

Wegfahrsperre elektronisch

Wireless Charging

Zentralverriegelung

uvm.

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir: Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich, Probefahrt nach Vereinbarung möglich, Günstige Finanzierung über unsere Partnerbanken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich, ständig Zugriff auf über 1000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen), Mehr Infos unter www.dechent.de, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen, grau), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Technologie-Paket Park & Go Premium

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor 1,2 Ltr. - 96 kW, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Scheinwerfer LED, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Style-Paket, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Schwarz), USB-Schnittstelle, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Innenspiegel automatisch abblendend, Regensensor

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de