

Opel Grandland GS Hybrid Autom.*Navi*Sitzh.*Kamera

Details



Preis **33.890 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2027
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	1.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Lack Weiss Banqise
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Hybrid Autom.*Navi*Sitzh.*Kamera

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

- **Ausstattungslineie GS**
- **Navigationssystem Europa**
- **Apple CarPlay**
- **Android Auto**
- **DAB+ Digitaler Radioempfang**
- **USB-Anschluss**
- **Bluetooth-Freisprecheinrichtung**
- **Audio-Streaming**
- **Digital Cockpit**
- **Sitzheizung Fahrer + Beifahrer**
- **Lenkradheizung**
- **2-Zonen Klimaautomatik**
- **Einparkhilfe vorn + hinten**
- **Panorama Rückfahrkamera**
- **LED-Scheinwerfer**
- **LED-Rückleuchten**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Regensensor**
- **Lichtsensoren**
- **Automatisch abblendbarer Rückspiegel**
- **Leichtmetallfelgen**
- **Geschwindigkeitsregler**
- **Spurhalte-Assistent**
- **Notbrems-Assistent**
- **Verkehrszeichen-Assistent**
- **Mittelarmlehne vorn verschiebbar**
- **Dach in Kontrastfarbe Schwarz**
- **Berganfahrhilfe**
- **und vieles mehr**

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Hybrid Autom.*Navi*Sitzh.*Kamera

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich.
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführgewagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).
- Mehr Infos unter www.dechent.de

Irrtum + Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Sonderlackierung Brillant, Technologie-Paket Park & Go Premium, Technology-Paket

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mild-Hybrid 100 kW (Motor 1,2 Ltr. - 100 kW), Modellpflege, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Style-Paket, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Schwarz), USB-Schnittstelle, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 124 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de