

Opel Grandland GS Line AHK*Navi*Sitzh.*Kamera

Details



Preis **24.480 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2026
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	19.330 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz/karbon Schwarz
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Line AHK*Navi*Sitzh.*Kamera

- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung u.a.:

- ABS
- Airbagsystem
- Ambientebeleuchtung
- Allwetterreifen
- Außenspiegel el. verstellbar, anklappbar, beheizbar
- Audiosystem Multimedia Navi Pro
- Apple Carplay
- Android Auto
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner
- ESP
- El. Traktionskontrolle
- Fahrassistenzsystem Abstandswarner
- Fahrassistenzsystem Berganfahrassistent
- Fahrassistenzsystem Spurhalteassistent
- Fahrassistenzsystem Müdigkeitswarner
- Fahrassistenzsystem Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber el. vorne u. hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Getriebe 6-Gang
- Geschwindigkeitsregler
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kamerasystem 360°
- Keyless Open/Start
- Lederlenkrad, beheizbar mit Multifunktion
- Leichtmetallfelgen 18"

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS Line AHK*Navi*Sitzh.*Kamera

- LED Scheinwerfer
- LED Rückleuchten
- LED Tagfahrlicht
- LED Nebelscheinwerfer
- Metallic Lackierung
- Navigationssystem
- Parkpilotsystem vorne u. hinten
- Pedale Aluminium
- Sichtpaket
- Sitzheizung vorne
- Totwinkel Warner
- Wärmeschutzverglasung Solar-Protect
- Wegfahrsperre elektronisch
- Zentralverriegelung
- uvm.

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir: Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich, Probefahrt nach Vereinbarung möglich, Günstige Finanzierung über unsere Partnerbanken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich, ständig Zugriff auf über 1000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen), Mehr Infos unter www.dechent.de, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de