

Opel Grandland GS-Line Plug-in-Hybrid*RFK*Navi*Leder

Details



Preis

37.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	133 kW / 181 PS
Leistung	181
Kilometerstand	1.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Jadeweiß
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS-Line Plug-in-Hybrid*RFK*Navi*Leder

- Schaltwippen
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Angeboten wird hier ein Grandland GS-Line Plug-In Hybrid

- **Airbagsystem**
- **ABS**
- **Allwetterreifen**
- **AVAS (Außensound Fußgängerschutz)**
- **Außenspiegel el. verstellbar und anklappbar**
- **Dach in Kontrastschwarz**
- **DAB Tuner**
- **Apple Carplay**
- **Android Auto**
- **Navigationssystem**
- **Touchscreen**
- **USB**
- **Bluetooth**
- **Ambientebeleuchtung**
- **Bordcomputer**
- **Premium-Lederpolster**
- **Sitzheizung**
- **Sitzeinstellung mit Memory**
- **Lordosenstütze**
- **Abstandswarner**
- **Apaptive Geschwindigkeitsregelanlage**
- **Bremsassistent**
- **Berganfahrassistent**
- **Notbremsassistent**

Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Opel Grandland GS-Line Plug-in-Hybrid*RFK*Navi*Leder

- Fußgängererkennung
- Müdigkeitssensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent
- Fensterheber elektrisch
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrmodusschalter
- Frontscheibe geräuschgedämmt
- Hybridantrieb 165 kW/Elektromotor 81 kW
- Isofix
- 2-Zonen Klimatisierungsautomatik
- Ladekabel Mode-2
- Leichtmetallfelgen
- Lederlenkrad beheizbar mit Multifunktion
- Lederpolster mit Sitzventilation vorne
- Lenkrad mit Schaltwippen
- LED-Scheinwerfer mit Kurvenlicht
- LED-Rückleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Parkpilot vorne u. hinten
- Pedale Aluminium
- Rückfahrkamera 360°
- Solar Protect im Fond
- Sensorische Heckklappe
- Wegfahrsperre elektronisch
- Wireless-Charging für Smartphones
- Zentralverriegelung mit Keyless Go
- uvm.

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir: Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich, Probefahrt nach Vereinbarung möglich, Günstige Finanzierung über unsere Partnerbanken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich, ständig Zugriff auf über 1000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorführwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen), Mehr Infos unter www.dechent.de, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

Kontakt

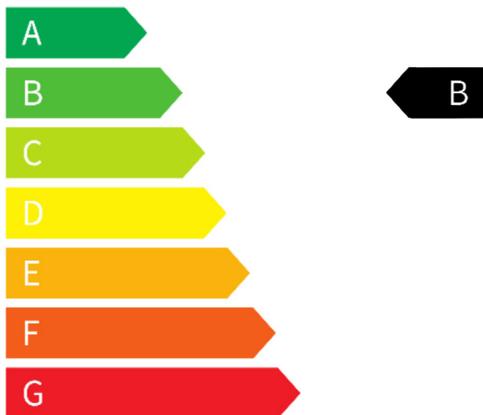
Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,6 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,1 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 58 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert
Kohlenstraße 64
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40
E-Mail: info.igb@dechent.de