

## Opel Grandland GS\*360°Kamera\*Alcantara\*Sitzhzg\*Naviga

### Details



Preis

29.890 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	1.837 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

### Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert  
Kohlenstraße 64  
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40  
E-Mail: info.igb@dechent.de

## Opel Grandland GS\*360°Kamera\*Alcantara\*Sitzhzg\*Naviga

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

- **Ambiente-Beleuchtung**
- **Armlehne**
- **Elektr. Fensterheber**
- **Elektr. Seitenspiegel**
- **Innenspiegel autom. abblendend**
- **Lordosenstütze**
- **Sitzheizung vorn**
- **Beheizbares Lenkrad**
- **Zentralverriegelung**
- **Berganfahrassistent**
- **Bordcomputer**
- **Multifunktionslenkrad**
- **Servolenkung**
- **Volldigitales Kombiinstrument**
- **Android Auto**
- **Bluetooth**
- **Apple CarPlay**
- **Freisprecheinrichtung**
- **Navigationssystem**
- **Sprachsteuerung**
- **Touchscreen**
- **USB**
- **Leichtmetallfelgen**
- **Allwetterreifen**
- **Dachreling**
- **Radio DAB**
- **Tempomat**
- **2-Zonen-Klimaautomatik**
- **ABS, ESP**
- **Abstandswarner**

## Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert  
Kohlenstraße 64  
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40  
E-Mail: [info.igb@dechent.de](mailto:info.igb@dechent.de)

## Opel Grandland GS\*360°Kamera\*Alcantara\*Sitzhzg\*Naviga

- Elektr. Wegfahrsperre
  - Fernlichtassistent
  - Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Isofix Kindersitzbefestigungssystem auf den hinteren Sitzen
  - Isofix Beifahrersitz
  - Lichtsensor
  - Müdigkeitswarner
  - Notbremsassistent
  - Regensensor
  - Reifendruckkontrolle
  - Spurhalteassistent
  - Start/Stop-Automatik
  - Traktionskontrolle
  - Verkehrszeichenerkennung
  - Front-, Seiten- und weitere Airbags
  - LED-Tagfahrlicht
  - LED-Scheinwerfer
  - Kurvenlicht
  - 360°-Kamera
  - Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten
- und vieles mehr

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung bonitätsabhängig möglich.
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Dienst- und Vorfühswagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).
- Mehr Infos unter [www.dechent.de](http://www.dechent.de)

**Irrtum + Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.**

### Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen, grau), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Style-Paket Pro, Technologie-Paket Park & Go Premium

### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Frontscheibe heizbar (ThermaTec), Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor 1,2 Ltr. - 96 kW, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Scheinwerfer LED, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Style-Paket, Türgriffe außen

## Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert  
Kohlenstraße 64  
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40  
E-Mail: [info.igb@dechent.de](mailto:info.igb@dechent.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 6004858

### Opel Grandland GS\*360°Kamera\*Alcantara\*Sitzhg\*Naviga

Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Schwarz), USB-Schnittstelle, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

## Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert  
Kohlenstraße 64  
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 92 18 40  
E-Mail: [info.igb@dechent.de](mailto:info.igb@dechent.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 139 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Dechent St. Ingbert  
Kohlenstraße 64  
66386 St. Ingbert

Tel.: +49 (0) 6894 ? 92 18 40  
E-Mail: [info.igb@dechent.de](mailto:info.igb@dechent.de)