

Opel Insignia B ST Ultimate 2.0l 174PS Navi/LED!

Details



Preis

25.919 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	128 KW / 174 PS
Leistung	174
Kilometerstand	39.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Nautic Blau
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
 Speyerer Str. 11
 69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 ? 53 10
 E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Insignia B ST Ultimate 2.0I 174PS Navi/LED!

- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Angeboten wird hier ein Opel Insignia B Sports Tourer Ultimate 2.0I Diesel mit 174PS und 8-Stufen-Automatikgetriebe in Nautic-Blau Metallic.

Ausstattungslineie "Ultimate".

Fahrzeug stammt aus 1.Hand. (1xBesitzer/Autohaus Dechent)

Technisch, wie auch optisch, geprüfter Gebrauchtwagen.

Bei dem Fahrzeug, wurde der linke Kotflügel ersetzt.

Der Insignia ist lückenlos bei Opel Service gepflegt.

Im Preis ist eine 12-Monatige-Gebrauchtwagengarantie inklusive.

Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: Ultimate, Charging-Paket, Design-Paket: high gloss Exterieur, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Fahrwerk FlexRide Premium, Farbdisplay (8,0 Zoll), Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Innovations-Paket 2, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Reserverad als Notrad, Technologie-Paket Park & Go

Ausstattung:- Ambiente-Beleuchtung

- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Insignia B ST Ultimate 2.0l 174PS Navi/LED!

- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 7 53 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Opel Insignia B ST Ultimate 2.0l 174PS Navi/LED!

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten

- Vorne

Innenausstattung:- Alcantara

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Als Unternehmen der Dechent-Gruppe bieten wir:

- Ankauf oder Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges möglich.
- Probefahrt nach Vereinbarung möglich.
- Günstige Finanzierung über unsere Partner-Banken mit und ohne Anzahlung.
- Wir bieten Ihnen die auf Ihr neues Fahrzeug abgestimmte Kfz-Versicherung an!
- ständig Zugriff auf über 1.000 Fahrzeuge (Neuwagen, Jahreswagen, Gebrauchtwagen).

Da unsere Fahrzeuge vor der Ausstellung technisch und optisch verkaufsfertig gemacht werden, kann es bei einigen Fahrzeugen vorkommen, dass Smart-Reparaturen durchgeführt wurden. Bei Interesse können Sie gerne erfragen, was genau gemacht wurde. Unsere Fahrzeuge sind technisch & optisch geprüft! Sprechen Sie uns auf die verschiedenen Möglichkeiten an. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

Besuchen Sie uns im Internet: www.dechent.de

Dort finden Sie eine große Auswahl an weiteren top-gepflegten Gebrauchtwagen und Vorführwagen und Tageszulassungen.

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 753 10
E-Mail: info.hd@dechent.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 128 kW

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5,5 l/100km

Außerorts: 3,6 l/100km

Kombiniert: 4,3 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 113 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Autohaus Dechent Rhein-Neckar Heidelberg
Speyerer Str. 11
69115 Heidelberg

Tel.: +49 (0) 6221 7 53 10
E-Mail: info.hd@dechent.de