#### Toyota Corolla TS 1.8 Hybrid Team D + Technik-Paket

### **Details**



Preis	31.570 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw	
HU	06.2027	
Leistung	103 kW / 140 PS	
Leistung	140	
Kilometerstand	10 km	
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	06/2024	
Hersteller Farbe	Schneeweiß	
Innenbereich	Stoff	

### **Ausstattung**

-	Leichtmetal	Ifel	aen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

NotbremsassistentAlarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- USB

# **Kontakt**

Autowelt Saarbrücken Lebacher Straße 2 66113 Saarbrücken Tel.: +49 (0) 681 ? 94 88 40 E-Mail: info.sb@dechent.de

### Toyota Corolla TS 1.8 Hybrid Team D + Technik-Paket

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

- Winterpaket
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

# **Fahrzeugbeschreibung**

Systemleistung 144 kW (196 PS)

Herstellerangaben:Hybrid mit stufenlosem Automatikgetriebe, 2,0-I-VVT-i Hybrid: Benzinmotor 112 kW (152 PS) Elektromotor, 83 kW (113 PS),

Ausstattung:- Armlehne

- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung

# **Kontakt**

Autowelt Saarbrücken Lebacher Straße 2 66113 Saarbrücken Tel.: +49 (0) 681 ? 94 88 40 E-Mail: info.sb@dechent.de

Seite 2/4

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 395296240

#### Toyota Corolla TS 1.8 Hybrid Team D + Technik-Paket

- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung: - 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags **Tagfahrlicht (Art):**- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenkit Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

### **Kontakt**

Autowelt Saarbrücken Lebacher Straße 2 66113 Saarbrücken Tel.: +49 (0) 681 ? 94 88 40 E-Mail: info.sb@dechent.de

#### Toyota Corolla TS 1.8 Hybrid Team D + Technik-Paket

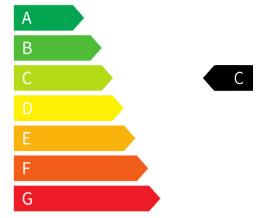
### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 106 g/km

CO2-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,7 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 I/100km

#### CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



# **Kontakt**

Tel.: +49 (0) 681 ? 94 88 40 E-Mail: info.sb@dechent.de