

## Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI DSG,RF-Kamera,LED-Matrix,N

### Details



**Dechent**  
Automobile

WWW.VOLKSWAGEN-DECHENT.DE



Preis

**32.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	11.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	180 kW / 245 PS
Leistung	245
Kilometerstand	22.813 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Mondsteingrau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI DSG,RF-Kamera,LED-Matrix,N

- |                                  |                             |                       |
|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent  |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten |
| - Kamera                         | - 3-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat    |
| - Tuner/Radio                    | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht    |
| - LED-Scheinwerfer               | - Kurvenlicht               |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

LED-Heckleuchten, Dynamisches Blinklicht, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Außenspiegel elektr.

### Innenausstattung:

Nichtraucherfahrzeug, abgedunkelte Scheiben, Make-up Spiegel beleuchtet, Fussmatten, Dämm-/Akustikglas, Wärmeschutzverglasung, Lichtpaket, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Unfallnotrufsystem, Verkehrszeichenerkennung, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Kurvenfahrlicht, Nebelscheinwerfer, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Matrix LED-Scheinwerfer, LED Tagfahrlicht, Rückfahrkamera, Diebstahlwarnanlage, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Regensensor, Automatische Distanzregelung (ACC), Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, Winterpaket, Ambientebeleuchtung, Komfortschlüssel, Zentralver. mit Fernbed., Sportfahrwerk, Dynamiklenkung, Servolenkung, Differentialsperre, Spurhalteassistent, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Fahrer- und Beifahrerairbag, beheizbare Außenspiegel, Berganfahrassistent, Staub- und Pollenfilter, Fahrdynamiksystem, Kopfairbag, Seitenairbags, Müdigkeitserkennung, Lichtsensor, Coming home, Fernlichtassistent

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Schaltwippe, Multifunktionslenkrad, Beheizbares Lenkrad, Sportlederlenkrad

### Sitze:

Sitzheizung vorne, Sportsitze, Stoffbezug, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Rücksitzbank ungeteilt, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Lendenwirbelstütze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, manuelle Sitzhöhereinstellung

### Infotainment:

Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Radio, Navigationssystem, Musikstreaming, Apple CarPlay, Android Auto, Connect Paket, Digitales Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Bluetooth, Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 160.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)