

## Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI DSG,RF-Kamera,Navi,SH,Keyl

### Details



**Dechent**  
Automobile

WWW.VOLKSWAGEN-DECHENT.DE



Preis

**32.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2012
Lieferdatum	sofort
Leistung	180 kW / 245 PS
Leistung	245
Kilometerstand	16.540 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI DSG,RF-Kamera,Navi,SH,Keyl

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Scheibenwaschdüsen beheizbar, LED-Heckleuchten, Außenspiegel elektr.

### Innenausstattung:

Nichtraucherfahrzeug, Make-up Spiegel beleuchtet, Fussmatten, Wärmeschutzverglasung, Dämm-/Akustikglas, Lichtpaket, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Unfallnotrufsystem, Verkehrszeichenerkennung, Rückfahrkamera, Spurhalteassistent, Stauassistent, Automatische Distanzregelung (ACC), Geschwindigkeitsregelanlage, Geschwindigkeitsbegrenzer, abblendbarer Innenspiegel, Sportfahrwerk, Dynamiklenkung, Servolenkung, Differentialsperre, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe (optisch/akustisch), ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebschlupfregelung), ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Kurvenfahrlicht, Nebelscheinwerfer, Fahrer- und Beifahrerairbag, beheizbare Außenspiegel, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Berganfahrassistent, Ambientebeleuchtung, Staub- und Pollenfilter, Fahrdynamiksystem, Kopfairbag, Seitenairbags, Zentralver. mit Fernbed., LED-Scheinwerfer, Müdigkeitserkennung, Lichtsensor, LED Tagfahrlicht, Coming home, Elektronische Wegfahrsperre

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Schaltwippe, Multifunktionslenkrad, Beheizbares Lenkrad, Sportlederlenkrad

### Sitze:

Sitzheizung vorne, Sportsitze, Stoffbezug, Rücksitzbank umlegbar, Rücksitzbank/-lehne geteilt, Rücksitzbank ungeteilt, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Lendenwirbelstütze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, manuelle SitzhöhenEinstellung

### Infotainment:

Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment, Radio, Bluetooth, Mobiltelefonvorbereitung, Induktives Laden (Smartphone), Sprachsteuerung/-bedienung, Navigationssystem, Musikstreaming, Apple CarPlay, Android Auto, Connect Paket, Digitales Cockpit, Schnittstelle für externe Medien, Digitaler Radioempfang

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 160.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)