

## Volkswagen Golf GTI VIII

GTI,DSG,Soundsystem,19",DCC,Panora

### Details



**Dechent**  
Automobile

WWW.VOLKSWAGEN-DECHENT.DE



Preis

51.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	195 kW / 265 PS
Leistung	265
Kilometerstand	3.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

### Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 ? 89 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Volkswagen Golf GTI VIII

GTI,DSG,Soundsystem,19",DCC,Panora

- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Außenausstattung:

Außenspiegel elektr., Außenspiegel elektr. anklappbar, Panoramadach, LED-Heckleuchten, Dynamischem Blinklicht

### Innenausstattung:

Fussmatten, Make-up Spiegel beleuchtet, Lichtpaket, abgedunkelte Scheiben, Wärmeschutzverglasung, Dämm-/Akustikglas, 3-Zonen Klimaanlage

### Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe, Servotronic, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Fahrer- und Beifahrerairbag, Diebstahlwarnanlage, ASR (Antriebsschlupfregelung), Ambientebeleuchtung, Kopfairbag, 360° Kamera, Zentralver. mit Fernbed., Nebelscheinwerfer, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Differentialsperre, Fahrwerksregelung, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung, Regensensor, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Komfortschlüssel, Kurvenfahrlicht, Parklenkassistent, Seitenairbag hinten, Berganfahrassistent, Licht- und Regensensor, Coming home, Head-up-Display (HUD), Staub- und Pollenfilter, Fernlichtassistent, Fahrdynamiksystem, LED Tagfahrlicht, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Geschwindigkeitsbegrenzer, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Müdigkeitserkennung, Dynamiklenkung, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Verkehrszeichenerkennung, Stauassistent, Matrix LED-Scheinwerfer

### Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

### Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Sportlederlenkrad, Schaltwippe, Beheizbares Lenkrad

### Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Rücksitzbank umlegbar, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle SitzhöhenEinstellung, Sportsitze, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

### Infotainment:

Virtuelles Cockpit, Navigationssystem, Sprachsteuerung/-bedienung, Mobiltelefonvorbereitung, Kontaktloses aufladen (Wireless Charging), Schnittstelle für externe Medien, Soundsystem Harman Kardon, Digitaler Radioempfang, Apple CarPlay, Android Auto, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Online Navigation & Infotainment

### Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: info.sl@dechent.de

## Volkswagen Golf GTI VIII

GTI,DSG,Soundsystem,19",DCC,Panora

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 165.0 g/km

CO2-Klasse: F

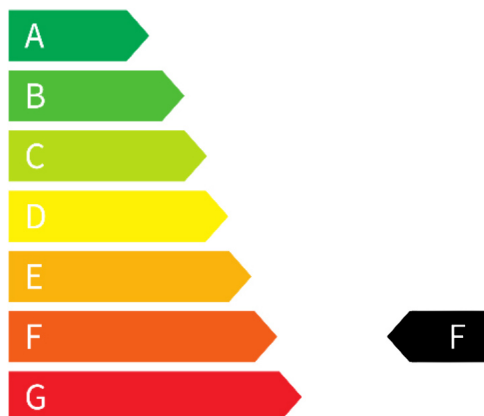
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Dechent Automobile Saarlouis  
Rodender Schanze 3  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 789 00 90  
E-Mail: [info.sl@dechent.de](mailto:info.sl@dechent.de)